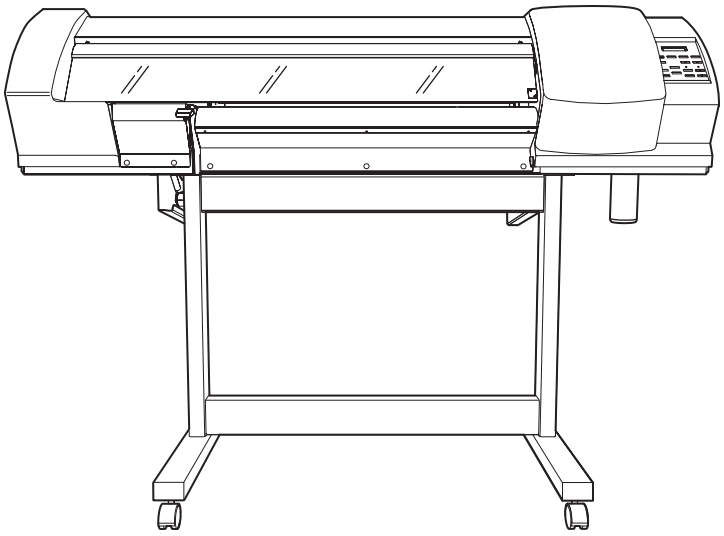
SP-300

MODE D'EMPLOI



Merci beaucoup d'avoir choisi cette machine.

- Pour une utilisation correcte et sans danger avec une parfaite compréhension des possibilités de cette machine, veuillez lire ce manuel dans sa totalité et conservez-le ensuite en lieu sûr.
- La copie ou le transfert non autorisés de ce manuel, en totalité ou partie, sont interdits.
- Le contenu de ce manuel et les caractéristiques de ce produit sont sujets à modification sans préavis.
- Le manuel et l'appareil ont été conçus et testés avec le plus grand soin. Si vous rencontriez toutefois une erreur ou un défaut d'impression, merci de nous en informer.
- Roland DG Corp. n'assume aucune responsabilité concernant toute perte ou tout dommage direct ou indirect pouvant se produire suite à l'utilisation de ce produit, quelle que soit la panne qui puisse concerner une partie de ce produit.
- Roland DG Corp. n'assume aucune responsabilité concernant tout dommage ou perte, direct ou indirect, pouvant survenir sur tout article fabriqué à l'aide de ce produit.

Roland DG Corporation

Pour les USA

FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.
These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.
This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.
Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

The I/O cables between this equipment and the computing device must be shielded.

Pour le Canada

CLASS A NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

CLASSE A AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

REMARQUE

Instructions de mise à la terre

Ne modifiez pas la fiche d'alimentation fournie – si elle ne rentre pas dans votre prise, faites installer une prise adéquate par un électricien qualifié.

Faites les vérifications avec un électricien qualifié ou du personnel de maintenance si les instructions de mise à la terre ne sont complètement comprises ou en cas de doute d'une mise à la terre correcte de ce produit.

N'utilisez que des rallonges à fil triple ayant une broche de mise à la terre et des prises femelles trois broches acceptant la fiche d'alimentation de ce produit.

Réparez ou remplacez immédiatement un cordon endommagé.

Instructions de fonctionnement

LIBÉREZ LA ZONE DE TRAVAIL. Les zones encombrées et le mobilier peuvent entraîner des accidents.

PAS D'EMPLOI EN ENVIRONNEMENT DANGEREUX. N'utilisez pas d'appareils électriques dans des lieux humides ou sujets à l'humidité et ne les exposez pas à la pluie. Travaillez dans une zone bien éclairée.

DÉCONNECTEZ LES APPAREILS avant toute intervention : lorsque vous changez d'accessoire, tel que lames, massicots, etc.

RÉDUISEZ LE RISQUE DE DÉMARRAGE INOPPORTUN. Assurez-vous que le commutateur est en position OFF avant tout branchement.

UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS. Consultez le mode d'emploi pour savoir quels sont les accessoires recommandés. L'emploi d'accessoires incorrects peut blesser les utilisateurs.

NE LAISSEZ JAMAIS UN APPAREIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. ÉTEIGNEZ-LE . Ne laissez pas l'appareil sans surveillance tant qu'il n'est pas totalement arrêté.

CE

ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, JAPAN 431-2103
NOM DU MODÈLE : Voir la mention "MODEL" sur la plaque des caractéristiques électriques.
DIRECTIVE CONCERNÉE : DIRECTIVE CEE SUR LES BASSES TENSIONS (73/23/EEC)
DIRECTIVE CEE SUR LA COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE (89/336/EEC)

AVERTISSEMENT

Produit de Classe A. Dans un environnement domestique ce produit peut provoquer des interférences radio, auquel cas c'est à l'utilisateur de prendre les mesures adéquates.

As an ENERGY STAR® Partner, Roland DG Corp. has determined that this product meets the ENERGY STAR® guidelines for energy efficiency.
The International ENERGY STAR® Office Equipment Program is an international program that promotes energy saving through the penetration of energy efficient computers and other office equipment. The program backs the development and dissemination of products with functions that effectively reduce energy consumption. It is an open system in which business proprietors can participate voluntarily. The targeted products are office equipment such as computers, monitors, printers, facsimiles, copiers, scanners, and multifunction devices. Their standards and logos are uniform among participating nations.

En tant que partenaire ENERGY STAR®, Roland DG Corp. a déterminé que ce produit satisfaisait aux principes ENERGY STAR® concernant le rendement de l'énergie.
L'International ENERGY STAR® Office Equipment Program est un programme international qui valorise les économies d'énergie par le développement d'ordinateurs et d'équipements bureautiques au rendement plus efficace. Ce programme soutient le développement et la distribution des produits équipés de fonctions qui réduisent efficacement la consommation d'énergie. C'est un système ouvert auquel les marques commerciales participent bénévolement. Les produits ciblés sont les équipements bureautiques tels que les ordinateurs, moniteurs, imprimantes, télécopieurs, photocopieurs, scanners et appareils multifonctions. Leurs standards et logos sont identiques pour les différentes nations participantes.

Roland

26015442-R2

R2-030904

Table des Matières

Table des Matières 1

Caractéristiques de la SP-300 4

To Ensure Safe Use 5

About the Labels Affixed to the Unit 9

Consignes de sécurité 10

À propos des étiquettes collées sur l'appareil 14

1. Prise en main 15

1-1 Vérification des accessoires 16
1-2 Noms et fonctions 17
1-3 Assemblage et Installation 19

Environnement d'installation 19
Étape 1 : Assemblage du Stand 20
Étape 2 : Installation des éléments fournis 22
Étape 3 : Retirer les protections 24
Étape 4 : Branchement du cordon secteur 25
Étape 5 : Réglage des sélecteurs de tension 26
Étape 6 : Changer les réglage de langue et d'unité de Mesure, vérifier les réglages de tension 27
Étape 7 : Remplissage de l'encre 28
Étape 8 : Adapter la machine à son environnement 30
Étape 9 : Installation de la lame 31
Étape 10 : Branchement à l'ordinateur 32

2. Principes de base 33

2-1 Mise sous et hors tension 34

Mise sous tension 34
Mise hors tension à la fin de la journée 35

2-2 Fonctionnement des menus 36

Affichage des menus 36
Fonctions de base des menus 37

2-3 Chargement du matériau 38

Chargement de matériau en rouleau 38
Chargement de matériau en feuille 41
Maintien en place à l'aide des pince (lors de l'impression) 42

2-4 Fonctionnement des éléments chauffants 45

3. Effectuer une sortie 47

3-1 Points à vérifier avant d'effectuer une sortie 48

Faire le réglage de température des éléments chauffants 48
Vérifier l'état des têtes d'impression 49
Vérification des réglages de conditions de découpe 50

3-2 Effectuer la sortie 52

Lorsque vous effectuez une impression seule 52
Lorsque vous effectuez une découpe seule 53
Lorsque vous effectuez une impression et une découpe 53

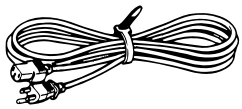
3-3 Séparation du matériau 54
3-4 Arrêter ou interrompre les opérations de sortie 55

1. Prise en main

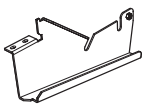
Ce chapitre décrit ce que vous devez faire après avoir ouvert le carton d’emballage : comment installer la machine et la relier à l'ordinateur.

1-1 Vérification des accessoires

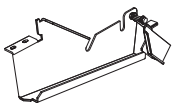
Les éléments suivants accompagnent l'unité principale, vérifiez qu'ils sont tous présents et en bon état.



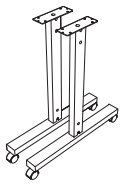
Cordon secteur : 1



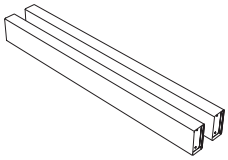
Support (droit): 1



Support (gauche): 1

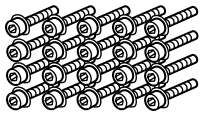


Pieds du stand : 2



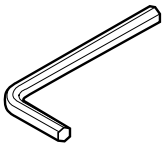
Barres : 2

Tubes : 2

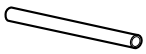


Gros boulons : 20

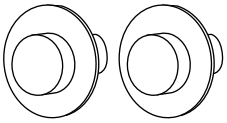
Petits boulons : 2



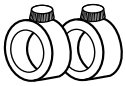
Clé hexagonale : 1



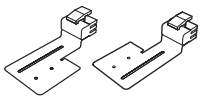
Tuyau : 1



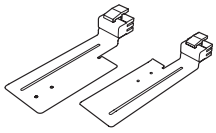
Embouts de maintien du matériau : 2



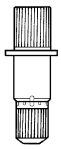
Bloqueurs : 2



Pinces matériau courtes : 1 gauche,1 droite

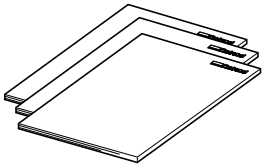


Pinces matériau longues : 1 gauche,1 droite



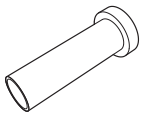
Porte-lame : 1

Lame : 1

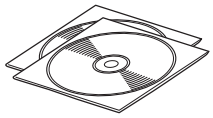


Manuels : 3

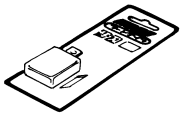
Flacons de vidange : 2



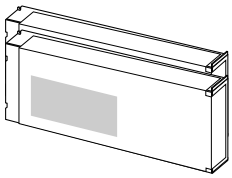
Outil de montage des barres : 1



CD-ROM : 2



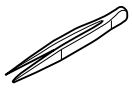
Lame de rechange du massicot : 1



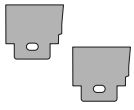
Cartouches de nettoyage SOL INK : 2

Kit de nettoyage

Batonnets : 10

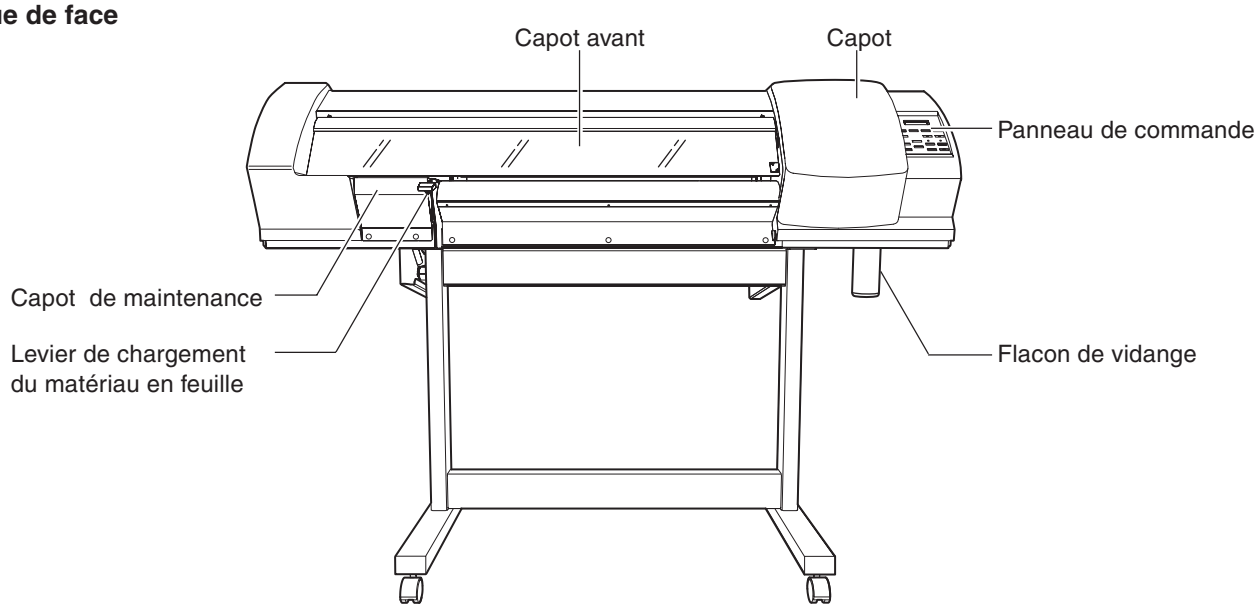


Pinces : 1
Languettes : 2

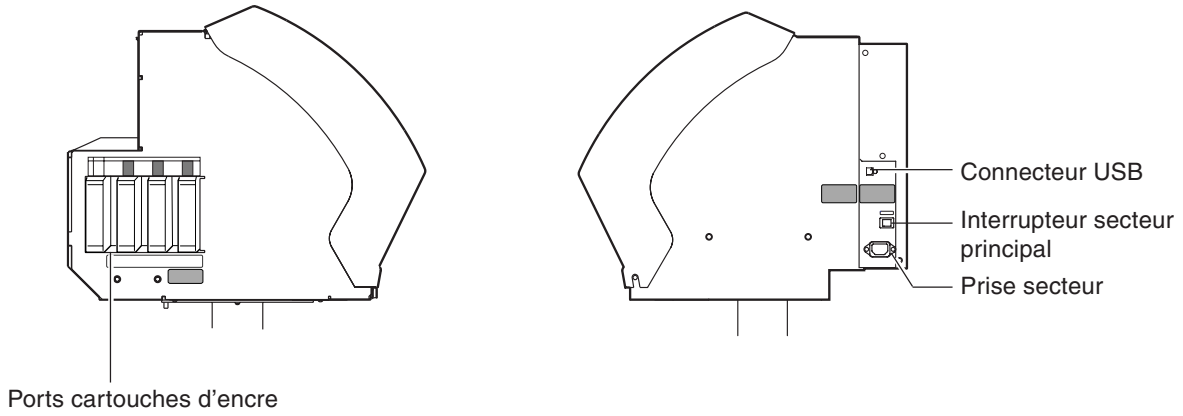


1-2 Noms et fonctions

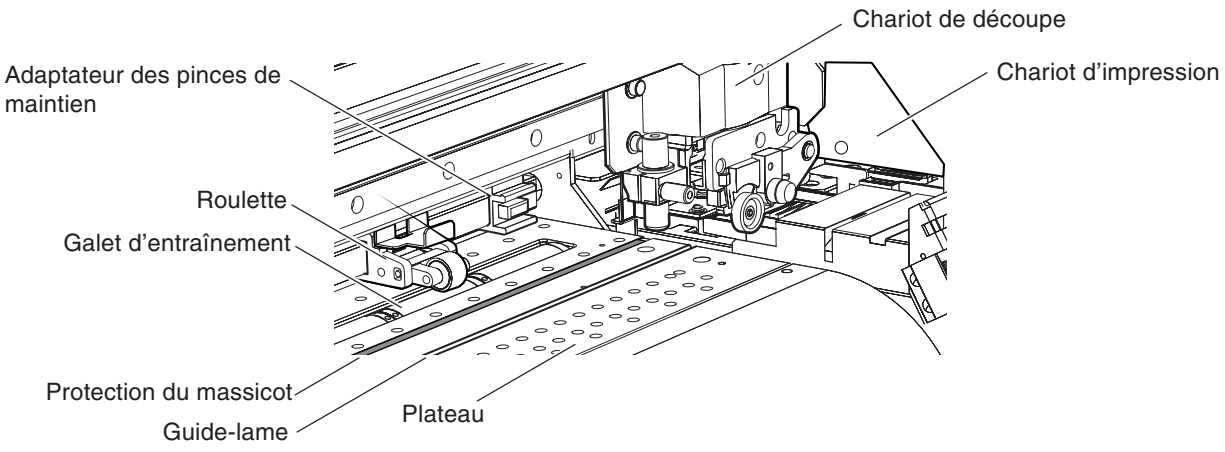
Vue de face



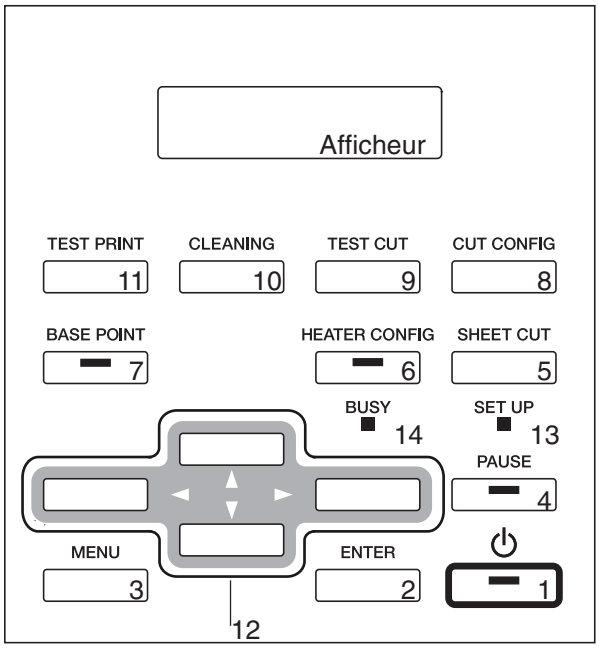
Vue latérale



Capot avant ouvert



Panneau de commande



1 Touche [POWER]
Bouton Marche/Arrêt de l'alimentation secondaire. En marche, le témoin lumineux est allumé. En mode Veille, ce témoin clignote lentement.

2 Touche [ENTER]
Valide les réglages de valeurs et exécute les opérations.

3 Touche [MENU]
Affiche le menu de base.

4 Touche [PAUSE]
Interrompt l'opération en cours. Appuyer pendant au moins une seconde pour arrêter l'opération. Le témoin lumineux est allumé lorsqu'une opération est en pause.

5 Touche [SHEET CUT]
Appuyer et maintenir cette touche pendant au moins une seconde pour découper le matériau.

6 Touche [HEATER CONFIG]
Affiche le menu de configuration de l'élément chauffant.
Le témoin clignote pendant la phase de préchauffage. Lorsque la température préréglée est atteinte il reste allumé.

7 Touche [BASE POINT]
Règle la position de départ pour l'impression et la découpe ou l'alignement des points, sert aussi à la détection des hirondelles (Crop Marks).
Le témoin reste allumé lorsque la position de départ est réglée.

8 Touche [CUT CONFIG]
Affiche le menu permettant de faire les réglages de découpe.

9 Touche [TEST CUT]
Appuyer et maintenir cette touche pendant au moins une seconde pour démarrer le test de découpe.

10 Touche [CLEANING]
Appuyer et maintenir cette touche pendant au moins une seconde pour démarrer le nettoyage des têtes d'impression.

11 Touche [TEST PRINT]
Appuyer et maintenir cette touche pendant au moins une seconde pour démarrer le test d'impression.

12 Touches fléchées ([▲], [▼], [◄], [►])
Lors du chargement du matériau, ces touches servent à régler la position de départ de l'impression (ou de la découpe).
Sur un écran de menu, elles servent à sélectionner des valeurs ou à changer d'écran.

13 Témoin [SET UP]
S'allume lorsque la configuration du matériau est terminée.

14 Témoin [BUSY]
S'allume lorsque l'impression ou la découpe est en cours.

1-3 Assemblage et Installation

Ne pas utiliser près d'une flamme nue, dans un endroit où se produisent des étincelles ou de l'électricité statique, ni dans un endroit où les températures sont élevées, par exemple à proximité d'un appareil de chauffage. De plus, il ne faut pas placer le matériau humide dans de tels endroits car la combustion de l'encre ou du liquide nettoyant peut créer un risque d'incendie.
Il y a risque d'incendie, dû à la combustion de l'endre ou du liquide de nettoyaage.

S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.
Sinon, des odeurs fortes peuvent se dégager et il y a risque de malaises physiques ou d'incendie.

Le déballage, l'installation et le déplacement de l'appareil doivent être effectués par au moins quatre personnes.
Le non-respect de cette consigne pourrait endommager l'appareil et entraîner des blessures.

Installer dans un endroit stable et de niveau.
Sinon l'appareil pourrait se renverser et provoquer des blessures.

Manipuler avec précaution pour éviter de se coincer les doigts lors de l'installation de l'appareil sur le support.
Une négligence à ce niveau pourrait provoquer des blessures.

Utiliser les vis fournies pour bien fixer l'appareil sur le support.
Le non-respect de cette consigne pourrait endommager l'appareil et entraîner des blessures.

Environnement d'installation

Notice

N'installez jamais la machine dans l'un des lieux suivants sous peine de panne ou de fonctionnement défectueux :

- Lieux où les parasites électriques sont excessifs.
- Lieux où l'humidité ou la poussière sont excessives.
- Lieux mal aérés, car la machine produit de la chaleur durant son fonctionnement.
- Lieux soumis à des vibrations excessives.
- Lieux exposés à une forte lumière ou directement au soleil.

Ne montez jamais sur le stand de la machine car cela peut l'endommager.
Ne placez pas d'objet sur la machine car cela peut entraîner des pannes.

L'espace d'installation nécessaire à ce modèle est donné ci-dessous.
3000 (L) x 1800 (P) x 1800 (H) mm

Notice

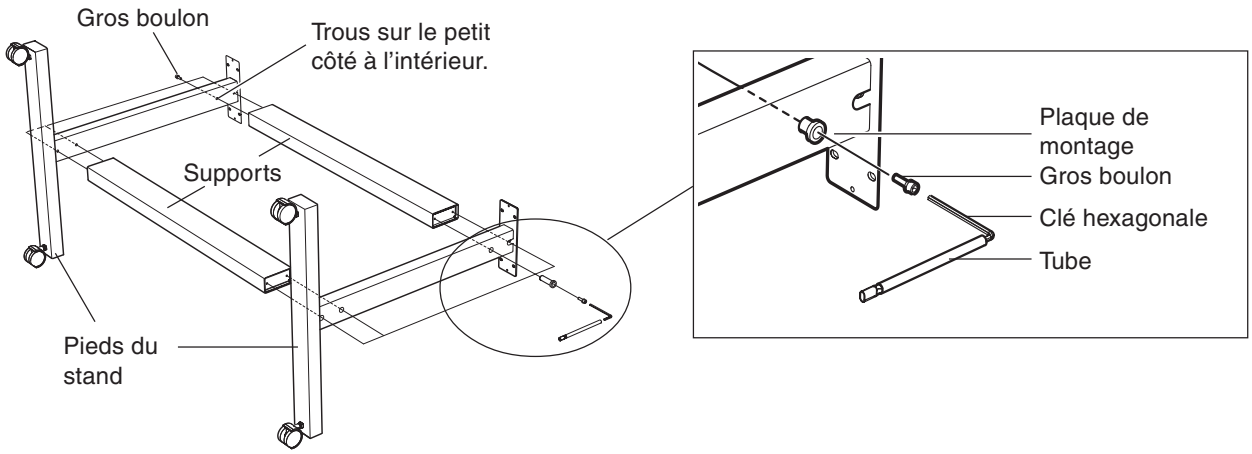
À propos de la température ambiante pendant l'utiliation de l'élément chauffant
Afin d'assurer une qualité d'impression stable, nous vous recommandons un usage dans un environnement où la température ambiante est d'au moins 20ºC.
Avec des températures plus basses, le temps de chauffe sera plus long, ou la température de l'élément chauffant peut baisser sous la température préréglée, ou encore de brusques écarts de température peuvent se produire. Une température inadaptée ou instable peut donner une qualité d'impression médiocre.

Étape 1 : Assemblage du Stand

Assemblez d'abord le stand, puis installez la machine dessus.
Pour serrer à fond les boulons, utilisez la clé hexagonale et le tube.

1 Placez le stand sur le côté et fixez les supports. Orientez les pieds du stand afin les trous des petits côtés soient à l'intérieur.

A l'aide de la plaque de montage, fixez les supports au moyen des gros boulons fournis. Serrez légèrement les boulons.

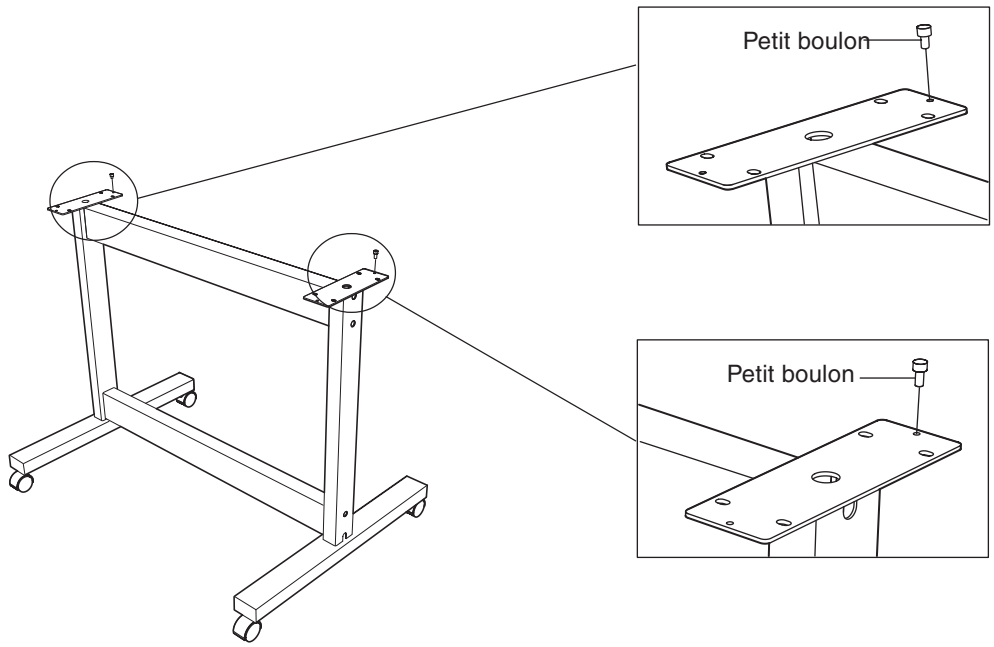


2 Remettez le stand à l'endroit et serrez à fond les boulons.

Point

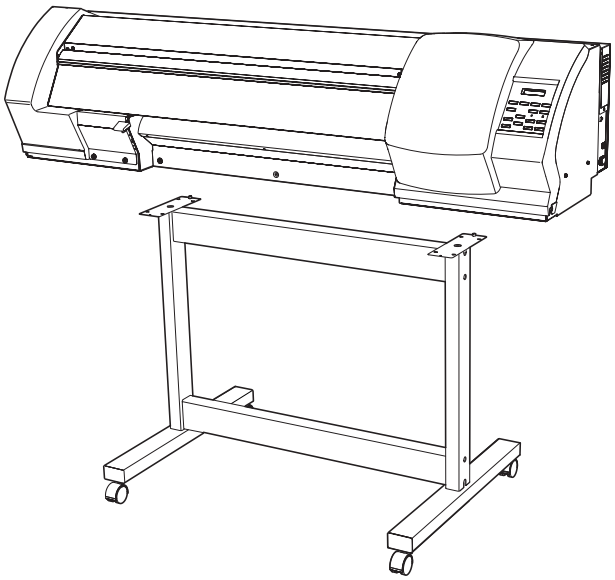
Serrez fermement les boulons. Des vis mal serrées pourraient rendre le stand instable.

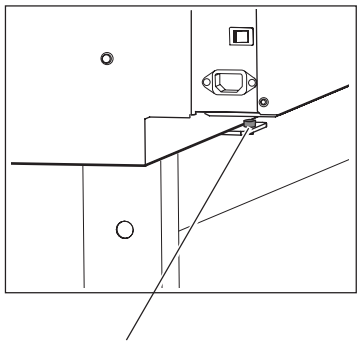
3 Fixez les petits boulons aux endroits indiqués sur la figure.



4 Montez la machine.

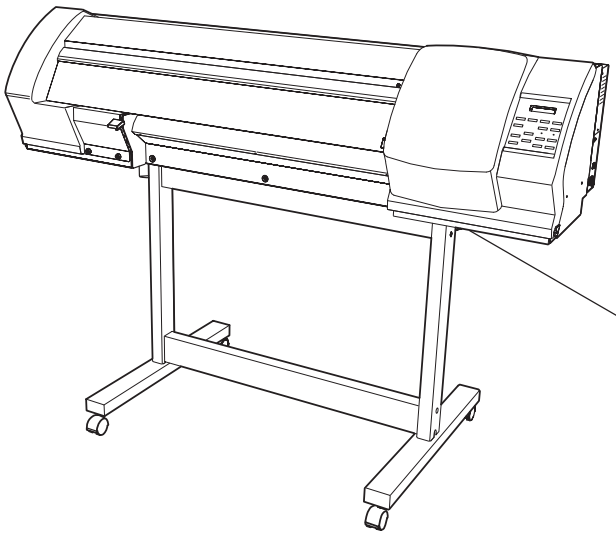
Orientez le stand afin que le côté où se trouvent les petits boulons soit situé à l'arrière et placez la machine sur le stand.



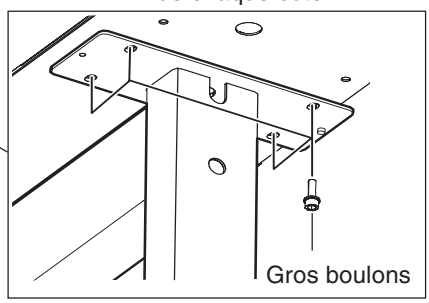


Aligner les boulons situés à l'arrière de la machine avec les fixations du stand.

5 Utilisez les gros boulons fournis pour fixer la machine sur son stand.



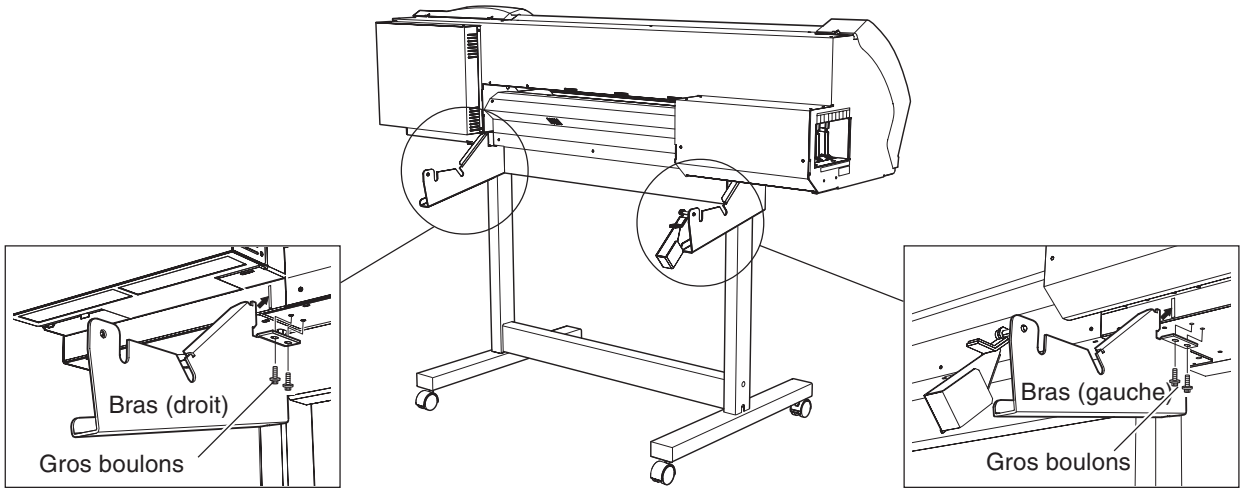
Quatre points de fixation de chaque côté



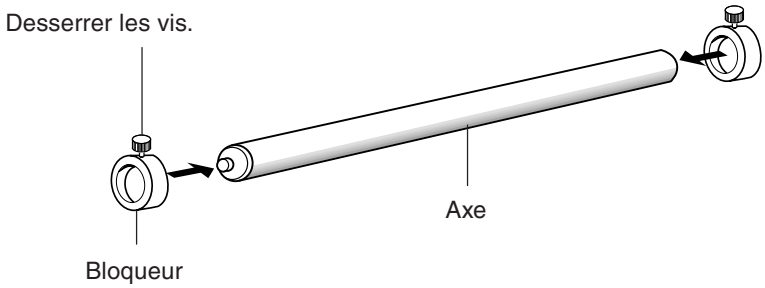
Étape 2 : Installation des éléments fournis

Installez les bras, les axes et le flacon de vidange sur la machine. Pour serrer à fond les boulons, utilisez la clé hexagonale et le tube.

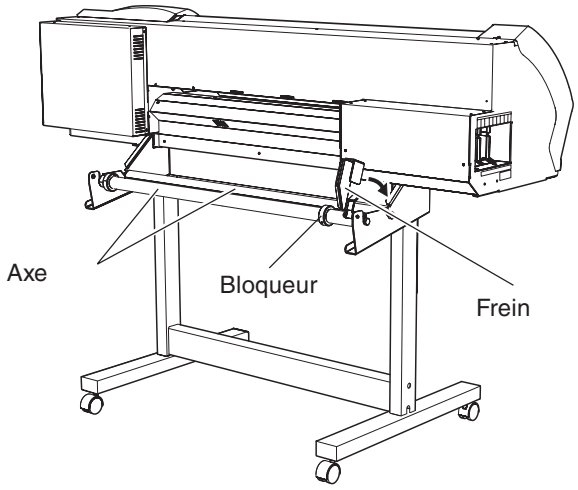
1 Fixez les bras à l'arrière de la machine aux endroits indiqués sur la figure.
Fixez les bras à l'aide des gros boulons fournis.



2 Passez les bloqueurs à chaque extrêmité de l'axe. En passant l'axe à travers le bloqueur, veillez à d'abord desserrer les vis du premier bloqueur.



3 Fixez les deux axes puis serrez le frein. Installez les axes afin que celui muni du bloqueur se trouve vers l'arrière de la machine.



Point

Vérifiez que le frein de l'axe est serré. Le fait d'utiliser la machine avec le frein desserré risque de provoquer une mauvaise avancée du matériau, et donc une qualité d'impression médiocre.

4 Installez le flacon de vidange.

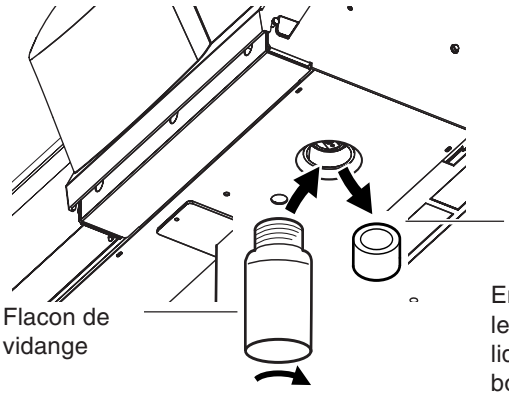
Enlevez le bouchon situé sous la machine du côté droit, puis vissez le flacon de vidange dans le sens indiqué par la flèche. Ne forcez pas trop lorsque vous vissez le flacon de vidange sur la machine.

Notice

Laisser tout le temps en place le flacon de vidange, ne l'enlever que pour déplacer la machine ou jeter l'encre évacuée.

Vous aurez besoin du bouchon lors du déplacement de la machine, ne le perdez pas.

Dessous de la machine

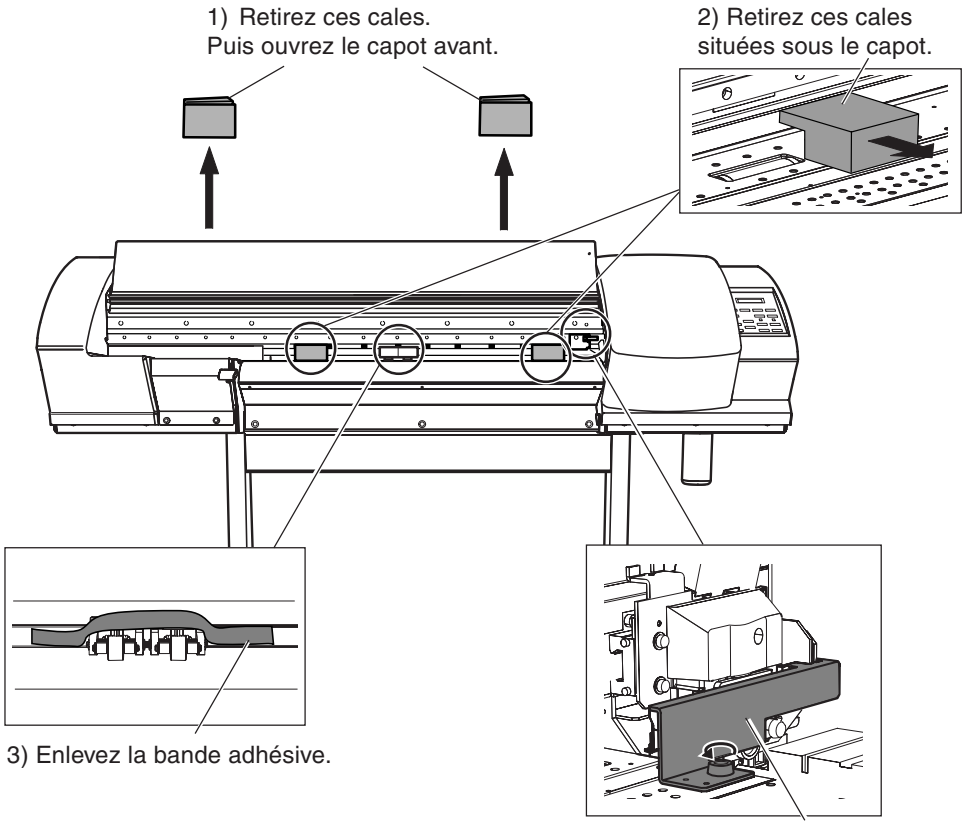


Enlever le bouchon en tirant vers le bas, sans le tordre. Sinon, le liquide qui a été récupéré dans le bouchon risque de s'échapper.

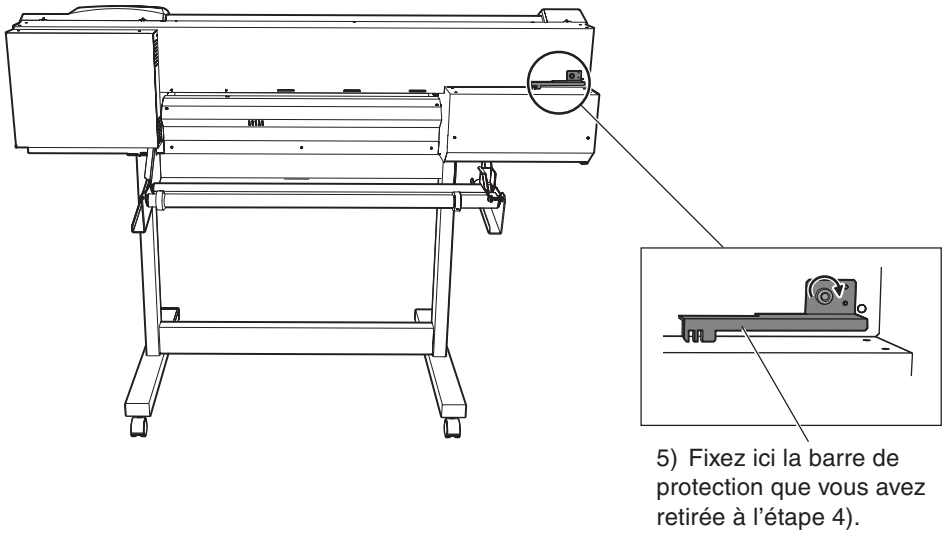
Étape 3 : Retirer les protections

Les protections représentées ci-dessous sont disposées sur la machine à sa sortie d'usine. Lorsque vous avez fini d'installer la machine, enlevez toutes ces protections.

Avant


1) Retirez ces cales.
Puis ouvrez le capot avant.
2) Retirez ces cales
situées sous le capot.
3) Enlevez la bande adhésive.
4) Retirez ces cales.
Puis fermez le capot avant.

Arrière



Étape 4 : Branchement du cordon secteur

Mettre l'appareil à la masse avec une prise de terre.
Le non-respect de cette consigne pourrait entraîner des décharges électriques en cas de problème mécanique.

Utiliser l'appareil uniquement avec le cordon électrique fourni.
Utiliser l'appareil avec un autre fil risque de provoquer un incendie ou une électrocution.

Utiliser seulement avec une alimentation ayant les mêmes caractéristiques électriques que celles indiquées sur l'appareil.
Une négligence à ce niveau pourrait provoquer un incendie ou une électrocution

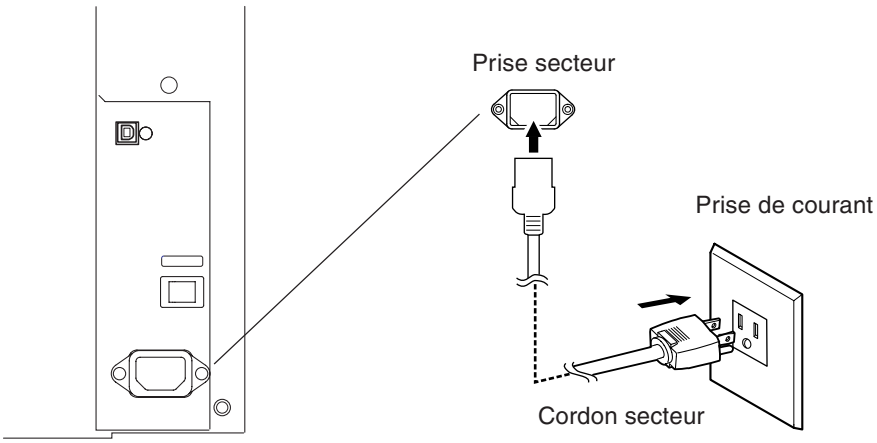
Branchez le cordon secteur sur la machine.

Notice

Branchez de façon sûre le cordon secteur, le câble d'entrée/sortie de l'ordinateur, etc. pour qu'il n'y ait pas de risque qu'ils soient débranchés, ce qui provoquerait une erreur durant le fonctionnement. Ne pas respecter cette consigne pourrait entraîner un fonctionnement anormal voire une panne.

Disposez le cordon secteur et le câble de liaison interface de telle sorte qu'on ne risque pas de les débrancher par inadvertance en tournant autour de la machine.

Côté droit de la machine



Étape 5 : Réglage des sélecteurs de tension

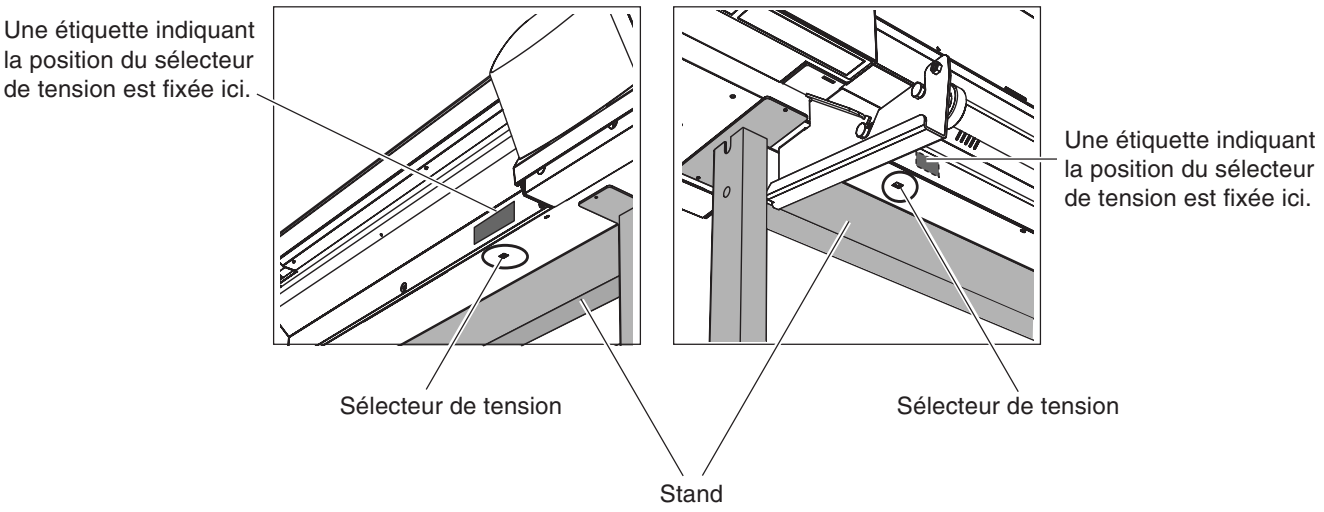
Avant de mettre la machine sous tension, réglez le sélecteur de tension en fonction du pays où la machine est utilisée.
Si ce sélecteur est mal réglé, l'élément chauffant peut ne pas fonctionner correctement. La température de l'élément chauffant peut atteindre des niveaux trop élevés, ce qui peut provoquer un incendie, ou la température peut mettre plus de temps à atteindre le niveau correct.

Réglez le sélecteur de tension en fonction du pays où la machine est utilisée.

Notice

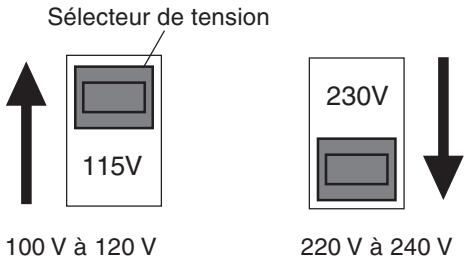
Les deux sélecteurs de tension sont situés sous la machine. Vérifiez que leurs réglages sont corrects, puis mettez sous tension.

Dessous de la machine


Une étiquette indiquant la position du sélecteur de tension est fixée ici.
Une étiquette indiquant la position du sélecteur de tension est fixée ici.
Sélecteur de tension
Sélecteur de tension
Stand

Comment régler les sélecteurs de tension

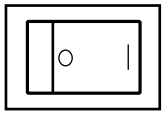
Si la tension utilisée dans le pays est de 100 à 120 V, réglez le sélecteur sur la mention [115 V]. Si la tension utilisée dans le pays est de 220 à 240 V, réglez le sélecteur sur la mention [230 V].
Le réglage par défaut est [230V].



Étape 6 : Changer les réglage de langue et d'unité de Mesure, vérifier les réglages de tension

Changer les réglages pour la langue et l'unité de mesure utilisées pour l'affichage, et vérifier les réglages des sélecteurs de tension.

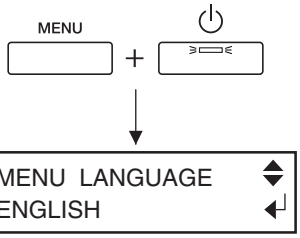
1 Mettez la machine sous tension à l'aide de l'interrupteur secteur situé à l'arrière.



Basculer sur la position "I".

2 Maintenez la touche [MENU] et pressez la touche [POWER].

L'alimentation auxiliaire est activée.
L'écran représenté ci-contre apparaît sur l'afficheur.



3 Utilisez la touche [▼] pour sélectionner [ENGLISH], puis pressez la touche [ENTER].

Vérifiez que le texte qui apparaît est en Anglais.

4 Faites les réglages pour l'unité de mesure utilisée pour les longueurs.

Utilisez la touche [▼] pour sélectionner [mm] ou [INCH], puis pressez la touche [ENTER].

5 Faites les réglages pour l'unité de mesure utilisée pour les températures.

Utilisez la touche [▼] pour sélectionner [°C] ou [°F], puis pressez la touche [ENTER].

6 Après un petit moment l'écran représenté ci-contre apparaît.

Vérifiez que les sélecteurs de tension sont correctement réglés, puis pressez la touche [ENTER].

Notice

Si les sélecteurs de tension n'ont pas été réglés correctement, arrêtez la machine.
Suivez les instructions ci-dessous pour régler les sélecteurs de tension, puis reprenez depuis le début.

1. Pressez la touche [POWER] pour éteindre l'alimentation auxiliaire.
2. Mettez la machine hors tension.
3. Reportez-vous à la section précédente, "Réglage des sélecteurs de tension" et faites les réglages adéquats.

Étape 7 : Remplissage de l’encre

Entreposer les cartouches d’encre hors de portée des enfants.

Si de l’encre ou le liquide nettoyant viennent en contact avec les yeux, rincer immédiatement à l’eau courante pendant au moins 15 minutes. Si l’ irritation se prolonge, consultez un médecin.

Notice

Éviter de faire tomber les cartouches d’encre. Une chute pourrait les endommager et les rendre inutilisables.

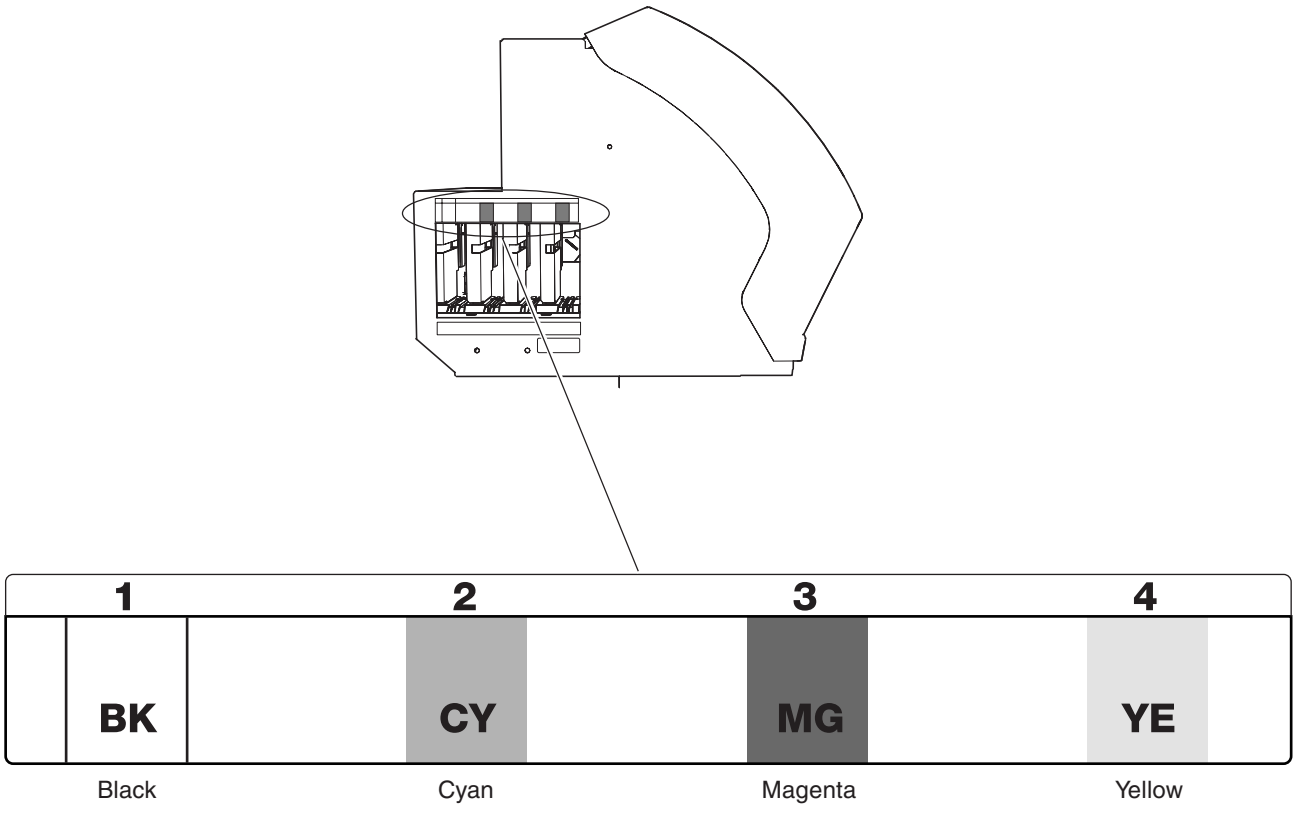
Prenez votre temps lors de l’installation et du remplacement d’une cartouche d’encre, ne vous pressez pas.

Utilisez uniquement des cartouches ECO-SOL INK. Ne pas insérer un autre type de cartouche d’encre.

Vérifier l’ordre d’insertion de l’encre

Les compartiments pour les cartouches d’encre sont situés sur le côté de la machine. Examinez les étiqettes fixées sur ces compartiments afin d’être sûr d’insérer les cartouches aux bons endroits.

Côté gauche de la machine



Remplissage de l'encre

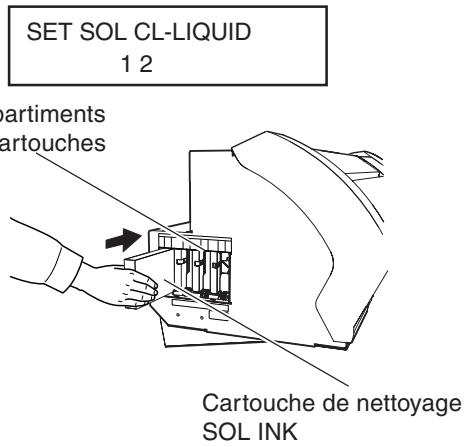
La première installation des cartouches d'encre après l'achat nécessite l'emploi de deux cartouches de nettoyage SOL INK.

1 Après vérification du réglage des sélecteurs de tension, l'écran ci-contre apparaît. Après l'avoir observé, appuyez sur la touche [ENTER].

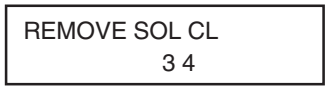
2 L'écran suivant apparaît. Vérifiez que le flacon de vidange est bien installé sous la machine, puis pressez la touche [ENTER].

3 Insérez les cartouches de nettoyage SOL INK dans les compartiments dont le numéro clignote sur l'afficheur. Insérez fermement et bien à fond les deux cartouches.

Le nettoyage commence et peut durer un certain temps. Les cartouches sont insérées et enlevées au fur et à mesure de la progression de l'opération. Suivez les messages à l'écran pour surveiller la procédure.

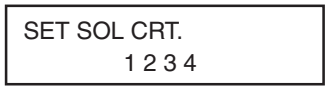


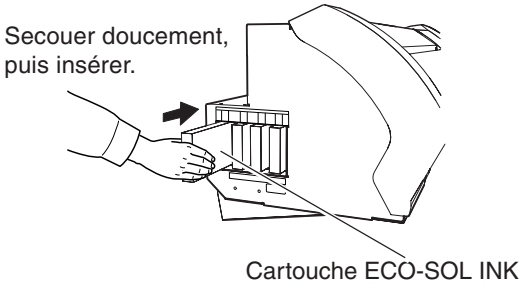
4 Lorsque le nettoyage est terminé, le message suivant apparaît. Retirer les cartouches de nettoyage.



5 Secouez les cartouches ECO-SOL INK pour chacune des couleurs et insérez-les fermement et bien à fond.

Le remplissage de l'encre commence.





> **Notice**
>
> Lorsqu'une découpe est effectuée après l'impression, le capuchon (la bague) du porte-outil peut rayer la surface imprimée. Si c'est le cas, augmentez le dépassement de la lame.

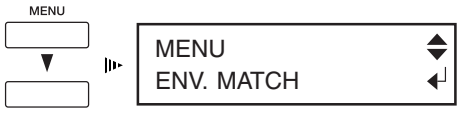
6 Une fois le remplissage terminé, videz le flacon de vidange, puis pressez la touche [ENTER].

> **Point**
>
> Pour de plus amples informations sur la manière de se débarrasser de l'encre récupérée, voir "5-5 Comment vider l'encre usagée."

Étape 8 : Adapter la machine à son environnement

La machine effectue automatiquement certains réglages afin d'adapter son état à l'environnement dans lequel elle va être utilisée (température et humidité).
Effectuer ces réglages automatiques réduit le risque de désalignement dans le sens de la largeur (direction du mouvement du chariot) pendant les opérations d'impression et de découpe.

1 Pressez la touche [MENU] puis la touche [▼] pour sélectionner [ENV. MATCH].



2 Pressez la touche [ENTER].

Le chariot d'impression se déplace et le réglage automatique débute.
Lorsque le réglage automatique prend fin, l'écran ci-contre apparaît.

3 Pressez la touche [ENTER].

L'afficheur revient à l'écran de l'étape 1.

Étape 9 : Installation de la lame

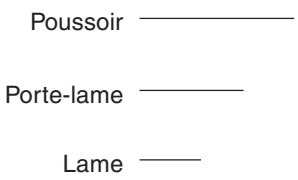
Ne touchez pas l'extrémité de la lame avec vos doigts
Vous pourriez vous blesser et les performances de découpe de la lame seraient altérées.

Notice

Ne jamais laisser serrée la vis de l'outil de montage, cela rendrait plus difficile l'installation du porte-lame.

Installez la lame dans le charriot de découpe.

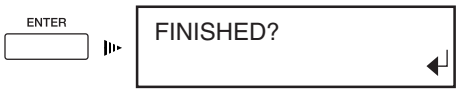
1 Insérez une lame dans le porte-outil jusqu'à ce qu'elle se mette en place avec un déclic audible.



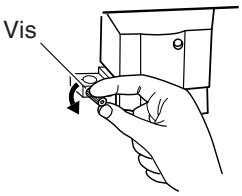
2 Pressez la touche [MENU] puis la touche [▼] pour sélectionner [REPLACE KNIFE].

3 Pressez la touche [ENTER].

Lorsque l'écran suivant apparaît, le chariot d'impression se déplace simultanément vers la gauche.



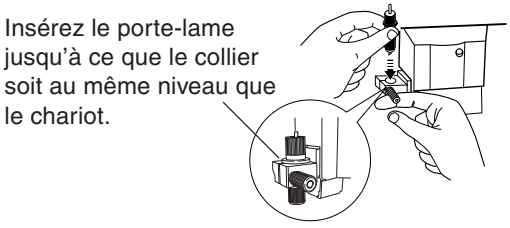
4 Ouvrez le capot avant, et desserrez la vis représentée sur la figure ci-contre.



5 Soutenez la vis de serrage de l'outil par en-dessous et installez le porte-lame.

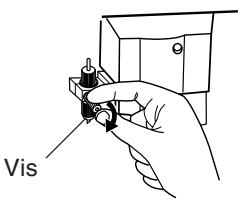
Point

Si vous l'installez sans maintenir la vis de cette manière, la qualité de découpe en souffrira.



6 Serrez la vis.

Resserrez la vis de fixation jusqu'à ce que le porte-outil soit maintenu en place.



7 Refermez le capot avant et pressez la touche [ENTER].

Étape 10 : Branchement à l'ordinateur

Effectuez les branchements entre la machine et l'ordinateur au cours de l'installation du pilote.
Si ces branchements sont effectués avant de commencer l'installation du pilote, l'installation de celui-ci peut échouer ce qui peut rendre la machine inutilisable.

Utilisez un câble USB pour faire le branchement à l'ordinateur.
Les câbles sont vendus séparément. Choisissez un câble dont vous être sûr qu'il corresponde au modèle de l'ordinateur.

Notice

Utilisez un câble USB blindé ayant une longueur de trois mètres au plus. Ne pas utiliser de concentrateur (hub) USB.

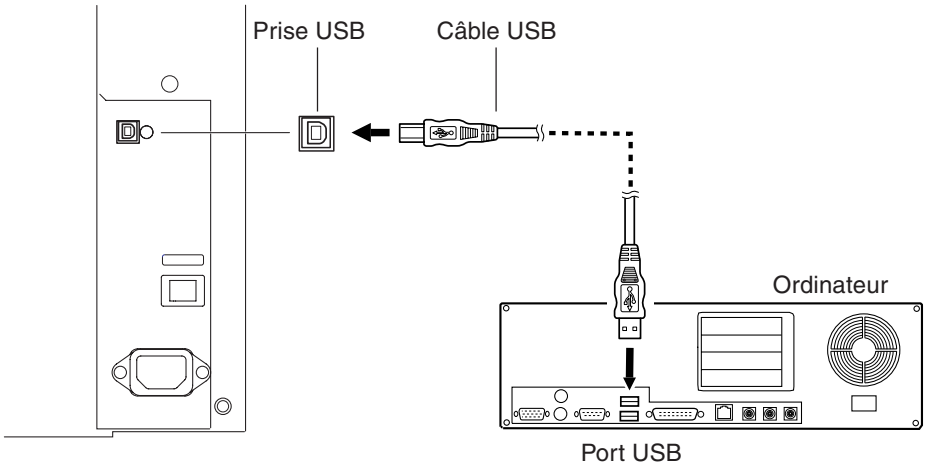
Disposez le cordon secteur et le câble de liaison interface de telle sorte qu'on ne risque pas de les débrancher par inadvertance en tournant autour de la machine.

Ne pas essayer de connecter le câble USB avant de commencer l'installation du pilote.

Faites les branchements comme indiqué sur la figure ci-dessous.
Pour de plus amples informations sur les procédures de branchement et l'installation du pilote, reportez-vous à la documentation fournie avec le pilote.

Côté droit de la machine

Veillez à faire les branchements entre la machine et l'ordinateur au cours de l'installation du pilote.



2. Principes de base

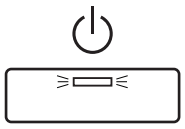
Ce chapitre décrit le déroulement des opérations de base, c'est-à-dire la mise sous/hors tension, le fonctionnement des menus et comment charger et configurer le matériau.

2-1 Mise sous et hors tension

La machine est équipée de deux interrupteurs ; un interrupteur secteur et la touche [POWER]. Une fois que vous avez mis la machine sous tension à l'aide de interrupteur secteur, celui-ci reste normalement sur On.
Pour l'usage quotidien, utilisez la touche [POWER] pour éteindre et allumer la machine.

Mise sous tension

Pressez la touche [POWER] pour mettre sous tension l'alimentation auxiliaire de la machine.



Le témoin POWER s'allume.

Notice

Points à ne pas oublier lors de la mise sous et hors tension

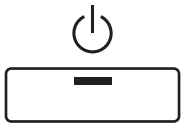
Ne pas éteindre la machine à l'aide de l'interrupteur secteur principal si l'interrupteur auxiliaire est engagé. Les têtes d'impression resteraient alors sans protection (c'est-à-dire que le chariot d'impression resterait au-dessus du plateau). Si la machine reste dans cet état pendant une période prolongée, les têtes d'impression resteront irrémédiablement encrassées.

Avant d'éteindre la machine à l'aide de l'interrupteur secteur principal, il faut maintenir enfoncée la touche [POWER] pendant au moins une seconde pour éteindre l'alimentation secondaire.

Si le chariot d'impression s'arrête au-dessus du plateau, pressez la touche [POWER] pour réinitialiser la machine. Le chariot d'impression se déplace et les têtes d'impression sont protégées.
Si le chariot d'impression ne bouge pas même après avoir réinitialisé la machine à l'aide de la touche [POWER], reportez-vous au § "7-1 Que faire si – Que faire lorsque le chariot d'impression ne bouge pas".

Mise hors tension à la fin de la journée

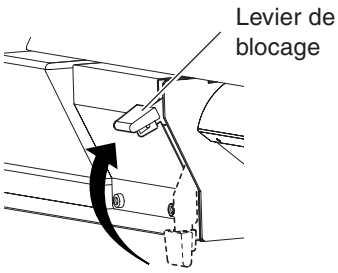
Pressez et maintenez enfoncée la touche [POWER] pendant au moins une seconde pour éteindre l'alimentation auxiliaire.



Le témoin POWER s'éteint.

Notice

Relever le levier afin de laisser les roulettes relevées lorsque la machine n'est pas utilisée.
Une déformation peut se produire si elles restent abaissées pendant trop longtemps.



Point

La fonction d'économie d'énergie

Cette machine est équipée d'une fonction d'économie d'énergie qui la fait passer en "mode veille" lorsqu'une certaine durée s'est écoulée sans qu'aucune opération n'est été effectuée. Le réglage par défaut de cette durée est de 30 minutes.
Vous pouvez modifier ce réglage ou désactiver la fonction d'économie d'énergie. Pour de plus amples information, reportez-vous au § "6-2 Description détaillée des menus : [SLEEP]" .

Lorsque la machine passe en mode veille, le témoin [POWER] clignote doucement et le fonctionnement des éléments chauffants s'arrête.
Normalement l'écran est vide, à moins qu'il n'affiche un message d'erreur ou autre.

Pour sortie du mode veille, effectuez une des opérations suivantes.

- Pressez n'importe quelle touche du panneau de commande.
- Envoyez des données depuis l'ordinateur hôte (lorsqu'un matériau est chargé).
- Ouvrez le capot avant ou autre.
- Actionner le levier de blocage.

Pour réduire la consommation électrique, nous vous recommandons de laisser la fonction d'économie d'énergie activée et de régler la durée d'inactivité avant le passage en mode veille sur 30 minutes ou moins.

2-2 Fonctionnement des menus

Affichage des menus

Appuyer sur les boutons suivants fait apparaître les écrans de menu correspondants.

MENU

Menu de base

CUT CONFIG

Menu de configuration de la découpe

HEATER CONFIG

Menu de configuration de l'élément chauffant

Lorsque vous avez affiché un menu, presser une seconde fois la touche ayant servi à afficher ce menu vous ramène au menu principal. Pour de plus amples informations sur le menu de base, reportez-vous au § suivant, "Fonctions de base des menus".

Point

Pour des informations détaillées sur l'usage des menus :

- 3-1 "Points à vérifier avant une sortie -- Faire les réglages de température des éléments chauffants"
  "Points à vérifier avant une sortie -- Vérifier les réglages des conditions de découpe"
- 6-1 "Synoptique des menus"
- 6-2 "Descriptions détaillée des menus"

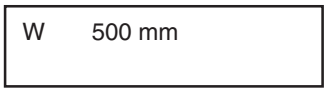
Fonctions de base des menus

Ce § décrit les fonctions du menu principal. Pour de plus amples informations sur les menus de configuration de l'élément chauffant et de la découpe, voir "3-1 Points à vérifier avant une sortie".

Comment lire l'afficheur

Menu de base

Lorsque le matériau est chargé, l'afficheur indique la largeur imprimable (ou de découpe).
Cet écran s'appelle "menu de base".



Menu de base

Écran de menu

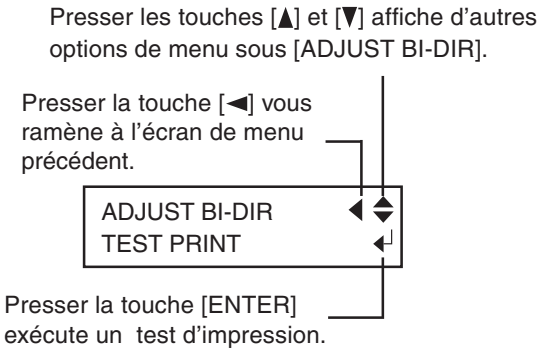
Ces figures montrent des exemples d'affichage du menu principal.
Les opérations que vous effectuez lorsqu'un symbole est affiché sont décrites ci-dessous

◀ : Affiche l'écran de menu précédent.

▶ : Affiche l'écran de menu suivant.

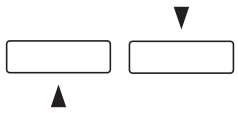
▲▼ : Sélectionne l'option de menu ou change la valeur du réglage.

↵ : Exécute l'option de menu ou valide le réglage.


Presser les touches [▲] et [▼] affiche d'autres options de menu sous [ADJUST BI-DIR].
Presser la touche [◄] vous ramène à l'écran de menu précédent.
ADJUST BI-DIR
TEST PRINT
Presser la touche [ENTER] exécute un test d'impression.

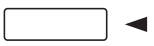
Fonctions de base des menus

Lorsque vous êtes au niveau du menu de base, les touches de fonction sont les suivantes.

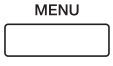


Sélectionne une option de menu ou change la valeur du réglage.

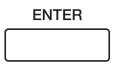
Affiche un menu d'un niveau inférieur.



Affiche un menu d'un niveau supérieur.



Dans tout écran de menu, presser la touche [MENU] vous ramène au menu de base.



Exécute l'option de menu ou valide le réglage.
La valeur d'un réglage est toujours validée en appuyant sur [ENTER].

Point

Aucune impression ni découpe n'est effectuée tant que des réglages sont en cours. Lorsque vous avez terminé vos réglages dans les menus, pressez la touche [MENU] pour revenir au menu de base.

2-3 Chargement du matériau

Lors du chargement de matériau en rouleau n'oubliez pas d'installer le guide du matériau.
Une négligence à ce niveau pourrait provoquer la chute du rouleau et causer des blessures.

Charger le matériau en rouleau en position correcte.
Le rouleau pourrait tomber et provoquer des blessures.

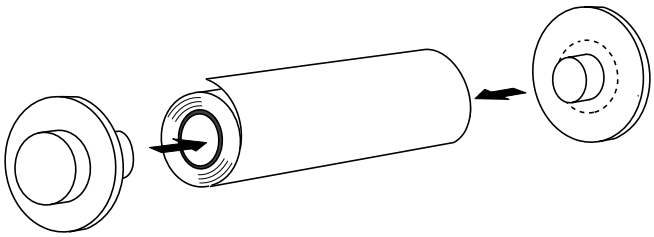
Notice

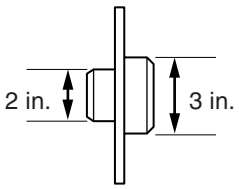
Ne jamais toucher le rail ni le côté intérieur des capots. En touchant cette zone vous risquez de vous salir les doigts avec de la graisse ou de l'encre, puis de tacher le matériau.

Chargement de matériau en rouleau

1 Ouvrez le capot avant.

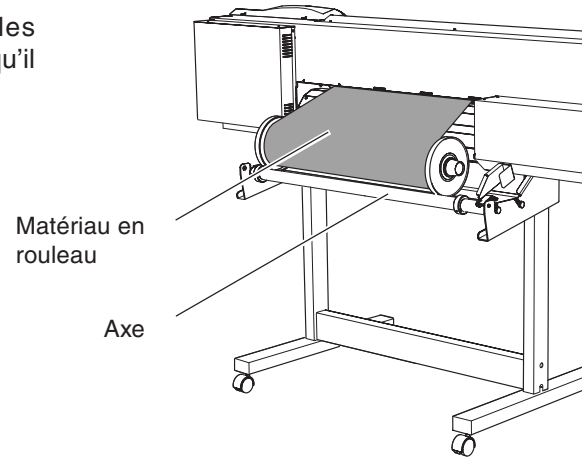
2 Introduisez les embouts de maintien sur les côtés du rouleau, en utilisant le côté ayant le diamètre interne du rouleau utilisé.





3 Placez le rouleau sur l'axe.

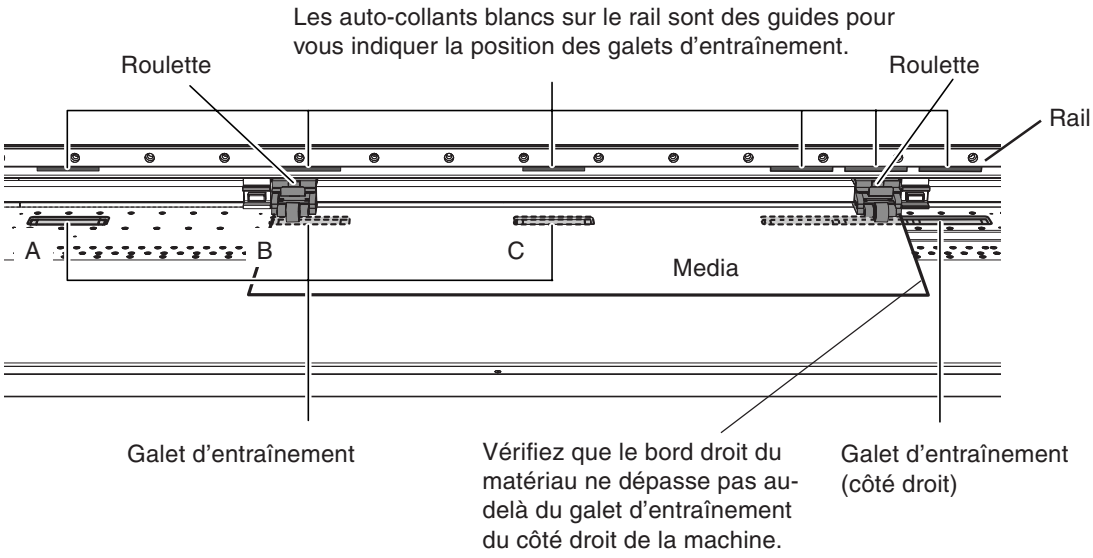
Passez l'extrémité du matériau entre les roulettes et les galets d'entraînement pour qu'il apparaisse à l'avant de la machine.



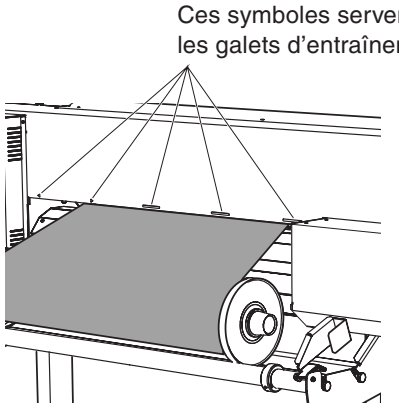
4 Chargez le matériau comme indiqué sur la figure ci-dessous. Positionnez-le afin que le bord gauche se trouve sur le galet d'entraînement A, B, ou C et que son bord droit soit sur les galets d'entraînement situés à droite.

Alignez le matériau pour qu'il soit parfaitement droit et déplacez les roulettes pour qu'elles se trouvent au-dessus des galets d'entraînement. Placez les roulettes gauche et droite sur les deux bords du matériau et placez une (ou les deux) roulette(s) médiane(s) à égales distances de part et d'autre sur la largeur du matériau.

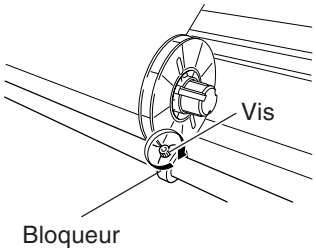
Sous le capot avant


Les auto-collants blancs sur le rail sont des guides pour vous indiquer la position des galets d'entraînement.
Roulette
Roulette
Rail
A
B
C
Media
Galet d'entraînement
Vérifiez que le bord droit du matériau ne dépasse pas au-delà du galet d'entraînement du côté droit de la machine.
Galet d'entraînement (côté droit)

Vue de l'arrière

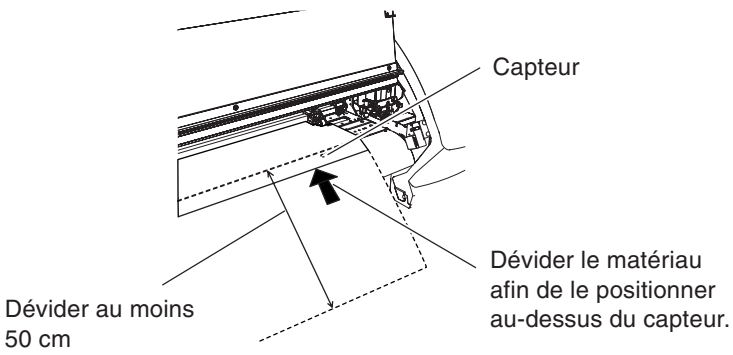


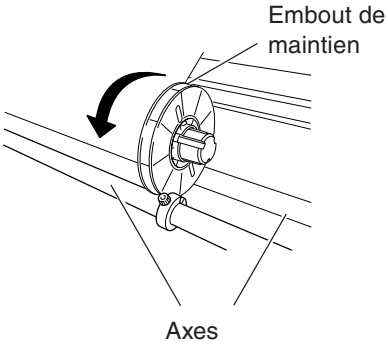
5 Alignez les bloqueurs droit et gauche sur les côtés du rouleau et serrez les vis pour qu'il reste en place.



6 Dévidez le matériau afin qu'au moins 50 cm dépasse à l'avant de la machine.

7 Tournez les embouts de maintien à la main afin que le matériau qui dépasse à l'avant de la machine soit positionné au-dessus du capteur.

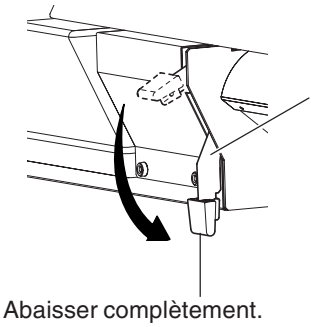


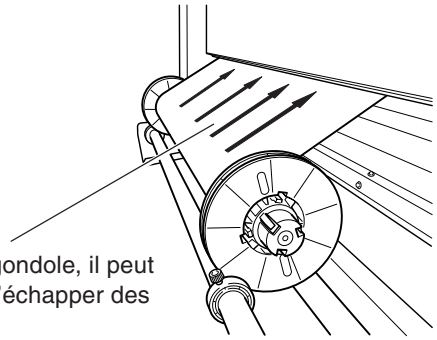


8 Le matériau étant dévidé du rouleau en étant bien tendu, abaissez le levier de blocage.

Les roulettes s'abaissent pour maintenir le matériau bien en place.
Le témoin [SET UP] se met à clignoter et l'écran représenté ci-contre apparaît.

CLOSE THE COVER





9 Refermez le capot avant..

Cela entraîne la détection de la largeur du matériau et affiche la laize imprimable à l'écran. La température de l'élément chauffant commence à s'élever. Le témoin [SET UP] s'allume.

W 500 mm

Point

Pour en savoir plus le fonctionnement des éléments chauffants, voir "2-4 Fonctionnement des éléments chauffants".

Si une roulette est positionnée sur une zone sans galet d'entraînement en opposition, le message ci-contre apparaît lorsque vous refermez le capot. Vérifiez la position de la roulette concernée et assurez-vous que toutes sont correctement alignées.

PINCHROLL ERROR INVALID LEFT POS

ou [RIGHT]

Notice

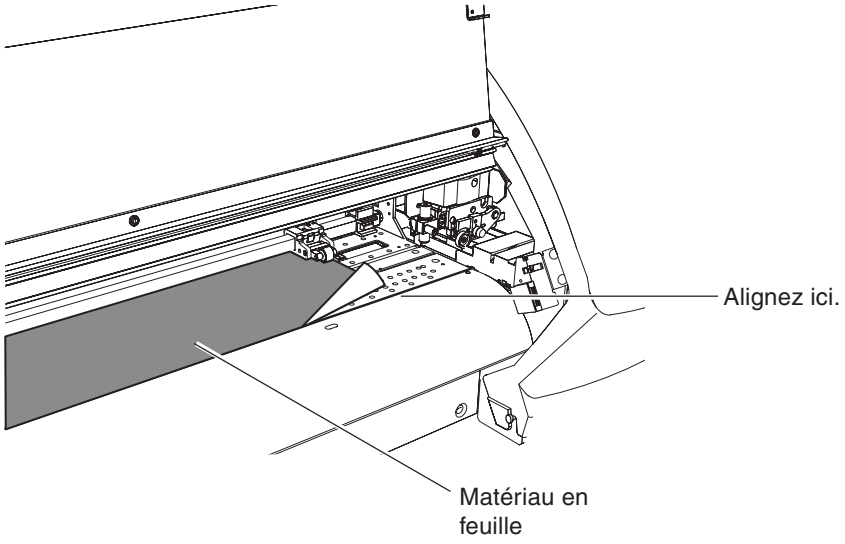
Si la machine doit restée inutilisée pendant un certain temps, enlevez le matériau en rouleau de la machine et rangez-le.
Si le matériau en rouleau reste en place dans la machine pendant trop longtemps, le rouleau peut se gauchir et donner par la suite une mauvaise qualité d'impression ou provoquer des erreurs moteur.

Chargement de matériau en feuille

Comme pour les matériaux de taille standard, vérifiez les points suivants, avant d'essayer de charger une feuille.

Vue de face

Alignez le bord droit du matériau avec l'endroit indiqué sur la figure.



Vue de l'arrière

Enlevez l'axe et le rouleau de matériau à l'arrière de la machine.

Maintien en place à l'aide des pince (lors de l'impression)

Lors d'une impression (et seulement dans ce cas), il faut utiliser les pinces pour maintenir le matériau en place, sinon les bords du matériau pourraient se déformer du fait d'une expansion ou d'une contraction thermique. Si le matériau gondole, il peut s'accrocher dans le chariot d'impression ou provoquer d'autres problèmes entraînant une impression incorrecte.

Lors d'une découpe, enlevez les pinces, sinon elles risqueraient d'endommager votre équipement.

Types de pinces

Il existe deux types de pinces, servant à différent usages, comme décrit ci-dessous :

Pinces courtes

Celles que vous utilisez habituellement.

Pinces longues

Utilisez-les pour mieux maintenir en place le matériau, surtout si vous imprimez sur un matériau ayant tendance à gondoler facilement.
Les pinces longues gênent le fonctionnement du massicot. Pour les utiliser, reportez-vous au § "Utilisation des pinces longues" à la page suivante, pour faire le réglage adéquat afin de ne pas faire de découpe au massicot.

Notice

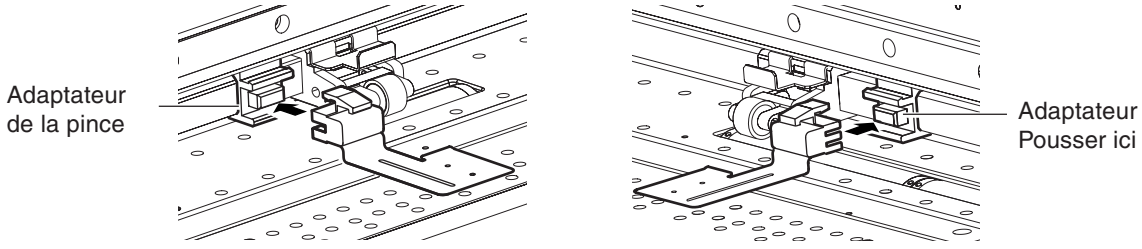
Lorsque vous utilisez les pinces longues, veillez à faire le réglage adéquat afin que la découpe au massicot ne soit pas effectuée. Sinon vous risquez d'endommager le chariot de découpe ou les pinces, ainsi que la machine elle-même.

Les matériaux suivants ne conviennent pas même s'ils sont maintenus en place à l'aide de pinces. Tenter de les utiliser quand même provoquerait des dysfonctionnements.

- Matériaux qui gondolent même s'ils sont maintenus en place à l'aide des pinces
- Matériaux qui déforment les pinces
- Matériaux ayant une forte tendance à s'enrouler

Fixation des pinces

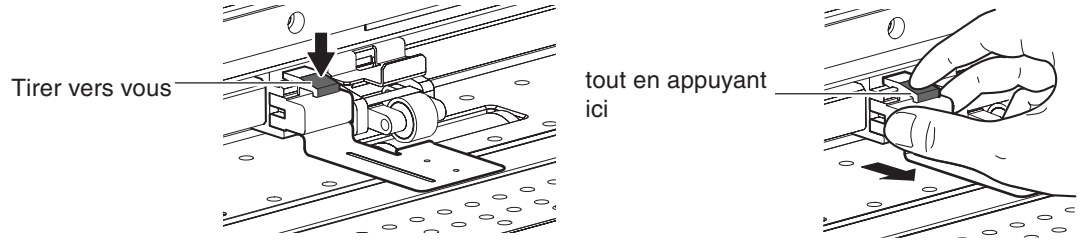
Insérez-les fermement sur l'adaptateur se trouvant à l'extérieur de la roulette, jusqu'à ce qu'un déclic se produise.



Pince courte (gauche) Pince courte (droite)

Enlever les pinces

Tout en appuyant à l'endroit indiqué sur la figure, tirez vers vous pour enlever la pince.



Point

C'est la même méthode pour fixer et retirer les deux types de pinces, courtes et longues.

Vous pouvez fixer et retirer les pinces lorsqu'aucun matériau n'est chargé ou lorsque le levier de blocage est relevé.

Utilisation des pinces longues

Lorsque vous employez les pinces longues, faites les réglages mentionnés ci-dessous avant de les mettre en place.

1 Pressez la touche [MENU] puis la touche [▼] pour sélectionner [MEDIA CLAMP].

2 Pressez la touche [►].
L'écran suivant apparaît.

3 Pressez la touche [▼] pour sélectionner [LONG], puis pressez la touche [ENTER].
Le réglage est modifié.

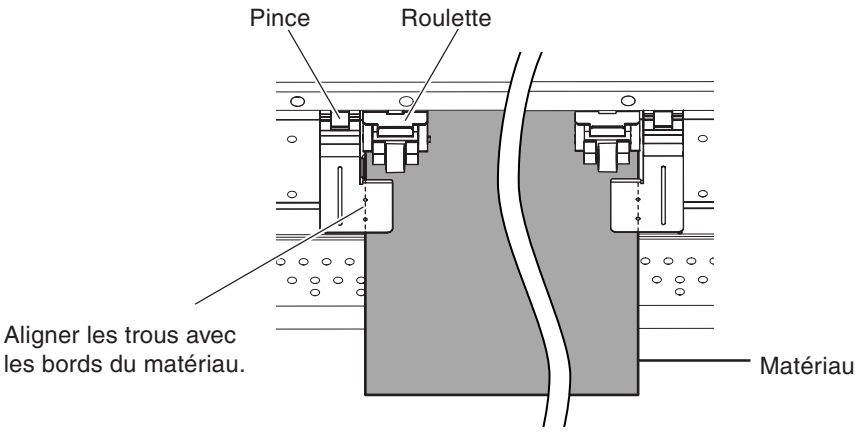
4 Pressez la touche [MENU].
Pour revenir au menu de base.

Ce réglage empêche la découpe du matériau par le massicot.

Pour de plus amples informations sur le menu [MEDIA CLAMP], reportez-vous au § "6-2 Description détaillée des menus".
Pour en savoir plus sur la découpe au massicot, reportez-vous au § "3-3 Séparation du matériau".

Positionnement des pinces

Aligner les trous des pinces avec les bords gauche et droit du matériau.



Notice

Placez les pinces aux endroits corrects. Si elles ne sont pas bien placées, le matériau peut s'accrocher ou provoquer des problèmes qui empêcheront une bonne impression.

En fonction du matériau employé, celui-ci peut s'échapper des pinces lors de la découpe de séparation. Après une découpe au massicot, vérifiez que le matériau est toujours correctement maintenu en place par les pinces.

Pendant l'impression, le matériau peut bouger vers le côté gauche et toucher les pinces ou s'échapper. Après qu'environ 1 m de matériau se soit dévidé, vérifiez le positionnement des pinces. Si le matériau commence à s'échapper, ajustez leur positionnement.

2-4 Fonctionnement des éléments chauffants

Cette machine est équipée de deux éléments chauffants.
L'élément chauffant d'impression chauffe le matériau avant impression, pour améliorer la fixation de l'encre.
L'élément chauffant de séchage chauffe le matériau après impression, pour accélérer le séchage de l'encre.

Avec les réglages par défaut effectués sur la machine en sortie d'usine, les éléments chauffants fonctionnent dès que l'alimentation auxilaire est enclenchée.
Lors de la mise en route de l'alimentation auxiliaire, le témoin [HEATER CONFIG] se met à clignoter et les éléments chauffants commencent à fonctionner.
Ils chauffent jusqu'à ce que la température préréglée soit atteinte, puis ils continuent à maintenir cette température au niveau préréglé. Le témoin [HEATER CONFIG] reste alors allumé.
La température maintenue varie en fonction du fait qu'un matériau a été chargé ou pas.

Pas de matériau chargé

La "température de préchauffage" qui est inférieure à celle de fonctionnement, est maintenue.

Matériau chargé

La température préréglée via le menu Heater Configuration est maintenue.

Le témoin [HEATER CONFIG] clignote tant que la température monte, puis reste allumé en continu dès que la température préréglée est atteinte.

Cette machine utilise un contrôle automatique qui empêche l'impression de commencer tant que les éléments chauffants n'ont pas atteint la température préréglée. Vous pouvez réduire ce temps d'attente en maintenant la température de préchauffage avant de charger le matériau.

Vous pouvez utiliser le menu [PREHEATING] pour faire les réglages des températures de préchauffage et de fonctionnement avant de charger le matériau. Pour en savoir plus, reportez-vous au § "6-2 Description détaillée des menus".
Pour de plus amples informations sur le menu Heater Configuration, voir le § "3-1 Points à vérifier avant une sortie" ainsi que "Faire le réglage de température des éléments chauffants".

3. Effectuer une sortie

Ce chapitre décrit les points à vérifier avant de procéder à une impression ou une découpe, ainsi que les méthodes d'impression et de découpe, plus d'autres sujets concernés.

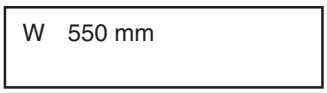
3-1 Points à vérifier avant d'effectuer une sortie

Ne pas toucher au plateau lorsque l'élément chauffant fonctionne.
Vous risqueriez de vous brûler du fait de sa chaleur.

Avant de démarrer une impression ou une découpe, vérifiez que les points ont été correctement effectués.

- Le matériau est chargé et la lame installée.
- Le capot avant est fermé.
- Les témoins [SETUP] et [HEATER CONFIG] sont tous deux allumés.

Lorsque la configuration du matériau est terminée, l'écran indique la laize imprimable et de découpe (menu de base).



Menu de base

Lorsque le menu de base apparaît, vérifiez les réglages des options suivantes afin d'être sûr qu'une impression ou une découpe correctes sont possibles.

Faire le réglage de température des éléments chauffants

Pour régler la température des éléments chauffants, pressez la touche [HEATER CONFIG] puis suivez les instructions ci-dessous pour faire les réglages.
L'élément chauffant d'impression (Print) chauffe le matériau avant impression, pour améliorer la fixation de l'encre.
L'élément chauffant de séchage (Dryer) chauffe le matériau après impression, pour accélérer le séchage de l'encre.

Point

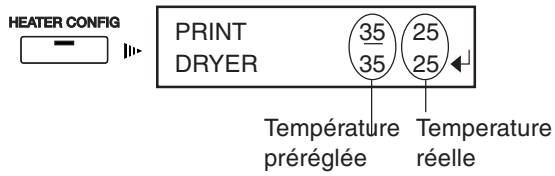
Vous pouvez régler la température sur "OFF" ou sur une valeur comprise entre 35 et 50ºC [40 à 122ºF] (par pas de 1ºC [2ºF]). Réglez la température sur une valeur adéquate en fonction du type de matériau et de la température ambiante. En particulier, si la machine est utilisée alors que la température ambiante est basse, il vaut mieux régler la température de préchauffage sur une valeur légèrement plus élevée.

Vous pouvez modifier le réglage de température des éléments chauffants même en cours d'impression ou lorsqu'aucun matériau n'est chargé.

Si le logiciel que vous utilisez dispose d'un réglage de la température des éléments chauffants, utilisez-le pour faire ce réglage. Pour en savoir plus à ce sujet, reportez-vous à la documentation de votre logiciel.

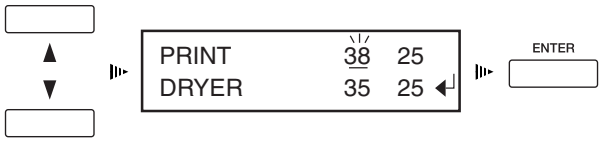
1 Pressez la touche [HEATER CONFIG].

Le menu Heater Configuration apparaît.



2 Pressez les touches [▲] et [▼] pour définir la température préréglée pour [PRINT], puis pressez la touche [ENTER].

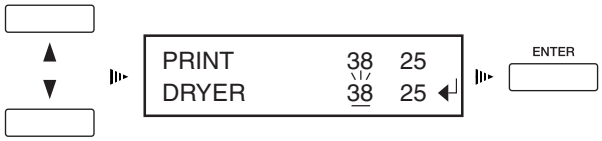
Ceci définit la température préréglée pour l'élément chauffant d'impression.



3 Pressez la touche [►] pour déplacer le curseur sur [DRYER].

4 Comme à l'étape 2, entrez la témperature préréglée, puis pressez la touche [ENTER].

Ceci définit la température préréglée pour l'élément chauffant de séchage.



5 Pressez la touche [HEATER CONFIG].

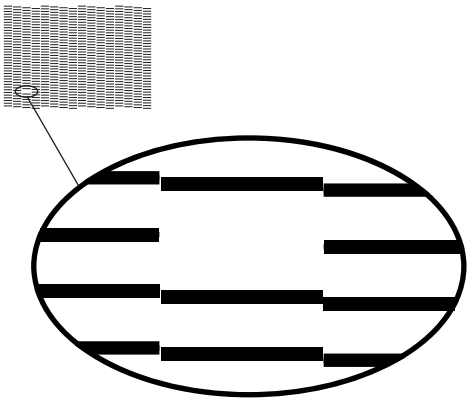
Le menu de base apparaît.

Vérifier l'état des têtes d'impression

Avant de commencer à imprimer, faites un test d'impression pour vérifier l'état des têtes.
Des problèmes tels que des points manquant peuvent amoindrir la qualité d'impression.
Si les résultats du test révèlent un problème, effectuez un nettoyage des têtes pour leur rendre leur état de propreté.

1 Pressez et maintenez la touche [TEST PRINT] pendant au moins une seconde.

Le motif de test est imprimé.



2 S'il présente des interruptions, nettoyez les têtes.

Pour de plus amples informations sur le nettoyage des têtes, voir "5-2 Nettoyage des têtes d'impression".

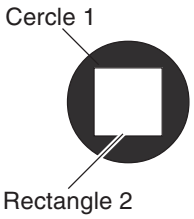
Vérification des réglages de conditions de découpe

Avant de procéder à une découpe, effectuez un test pour vérifier que la machine effectue la découpe correctement.

1 Installez une lame et mettez en place le matériau, puis refermez le capot avant.
Vérifiez que le témoin [SETUP] LED est allumé.

2 Utilisez les touches fléchées pour amener le chariot de découpe à l'endroit où le test de découpe doit être effectué.

3 Pressez et maintenez la touche [TEST CUT] pendant au moins une seconde.
Un carré et un cercle sont découpés, comme indiqué sur la figure.



4 Détachez les deux formes et examinez les résultats de la découpe.

Si les deux formes se détachent ensemble, ou s'il reste des parties non découpées, suivez les instructions ci-dessous pour modifier les réglages des conditions de découpe. Pour des informations détaillées sur la vérification des réglages des conditions de découpe, reportez-vous au § "4-3 Description détaillée des conditions de découpe".

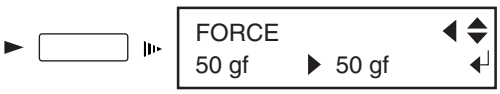
Réglage des conditions de découpe

Pressez la touche [CUT CONFIG] pour afficher le menu Cutting Configuration.

1 Pressez la touche [CUT CONFIG].
L'écran suivant apparaît.

2 Utilisez les touches [◄] et [►] pour sélectionner une option de menu.

3 Utilisez les touches [▲] et [▼] pour entrer la valeur, puis pressez la touche [ENTER].
Le réglage de la valeur est modifiée.



Les conditions de découpe que vous pouvez régler à l'aide du menu Cutting Configuration incluent "blade force" (pression de la lame), "cutting speed" (vitesse de découpe) et autres. Pour des informations détaillées, reportez-vous au § "6-2 Description détaillée des menus".

Des conditions de découpe incorrectes peuvent être la cause des problèmes suivants.

Blade force (Pression de la lame)

Élevée
- Le matériau est facilement traversé.
- La lame nécessite de fréquents remplacements.
- La découpe passe au travers de la base papier, et l'avance normale du matériau devient impossible
- La machine est endomagée.

Faible
- Certaines parties du matériau ne sont pas découpées

Cutting speed (Vitesse de découpe)

Rapide
- Il reste des parties non découpées.
- La profondeur de la découpe diffère selon les endroits.
- La forme de la découpe est tordue.
- Le matériau est facilement traversé pendant la découpe.

Lente
- La découpe prend plus de temps.

Pour des informations détaillées sur les conditions de découpe, reportez-vous au § "4-3 Description détaillée des conditions de découpe".

Point

Donner la priorité aux conditions de découpe réglées sur la machine

Lorsque le paramètre [CUTTING PRIOR] a été réglé sur [COMMAND], les réglages du programme pour les conditions de découpe deviennent prioritaires. Ce paramètre est réglé sur [COMMAND] par défaut.
Pour donner la priorité aux conditions de découpe réglées sur la machine, désactivez les réglages du programme, ou réglez le paramètre [CUTTING PRIOR] sur [MENU].
Pour des informations détaillées sur le menu [CUTTING PRIOR], voir le § "6-2 Description détaillée des menus".

3-2 Effectuer la sortie

Notice

Ne jamais ouvrir le capot avant. Ouvrir le capot avant alors qu'une impression ou une découpe est en cours entraîne un arrêt d'urgence. Cela signifie que l'impression ou la découpe peut ne pas reprendre correctement, même si vous refermez le capot, en raison d'un saut de donnée ou d'une mauvaise reprise de l'image.

Les têtes d'impression peuvent se retrouver sans protection (si le chariot d'impression reste au-dessus du plateau). Si la machine reste dans cet état pendant une période prolongée, les têtes d'impression resteront irrémédiablement encrassées.
Si le chariot d'impression s'arrête au-dessus du plateau, pressez la touche [POWER] pour réinitialiser la machine. Le chariot d'impression se déplacera et les têtes d'impression seront protégées.
Si le chariot d'impression ne bouge pas même après avoir réinitialisé la machine à l'aide de la touche [POWER], reportez-vous au § "7-1 Que faire si – Que faire lorsque le chariot d'impression ne bouge pas".

Pendant l'impression, ne pas toucher la partie du matériau sortant de la machine. Cela pourrait gêner son avancée ou le faire frotter contre les têtes, ce qui entraînerait un bourrage du papier ou pourrait endommager les têtes.

L'envoi des données démarre l'impression ou la découpe.
Vous pouvez effctuer diverses opérations en fonction de la manière dont les données sont envoyées.
L'envoi de données depuis un ordinateur uniquement pour l'impression ou uniquement pour la découpe exécute l'opération correspondante (impression ou découpe uniquement).
Lorsque des données à la fois pour impression et découpe sont envoyées, dès que l'impression est terminée, la découpe commence automatiquement (Printing & Cutting).
Il est aussi possible d'effectuer des opérations telles que détacher le support après impression, procéder à la plastification ou autre, puis recharger le matériau pour effectuer la découpe.
Pour de plus amples informations sur la manière de faire les réglages, reportez-vous à la documentation du logiciel que vous employez.

Point

Si le menu de base n'est pas affiché, l'impression ne peut pas démarrer, même si des données sont envoyées depuis l'ordinateur.
Si un autre écran de menu est affiché, appuyez sur la touche correspondante pour revenir au menu de base.

Les points importants à noter pour l'impression ou la découpe seule, et pour l'impression et la découpe sont différents.

Lorsque vous effectuez une impression seule

Pour pouvoir procéder à l'impression, les éléments chauffants doivent avoir atteint la température préréglée. Si ce n'est pas le cas lorsque l'impression est démarrée, le témoin [HEATER CONFIG] clignote et l'écran affiche le message représenté ci-dessous.

NOW HEATING...

Lorsque les éléments chauffants ont atteint la température préréglée, le témoin [HEATER CONFIG] s'arrête de clignoter et reste allumé en continu, l'impression démarre alors automatiquement.

Lorsque vous effectuez une découpe seule

Notice

Ne jamais utiliser de pinces lors d'une découpe.

Si vous utilisez un matériau en rouleau, avant de commencer la découpe, laisser le matériau pendre librement à l'arrière. Tournez les flasques à la main pour dévider la longueur nécessaire du rouleau. Si vous démarrez la découpe sans faire tout cela, une erreur moteur peut se produire ou le rouleau peut tomber car une force excessive lui serait appliquée.
De plus, régler la température de l'élément chauffant sur [OFF] permet d'obtenir des résultats plus réguliers. Pour de plus amples informations sur le réglage de la température, voir le § "3-1 Points à vérifier avant d'effectuer une sortie".

Lorsque vous effectuez une impression et une découpe

Laissez le matériau sécher suffisamment longtemps avant de commencer la découpe

Avant de démarrer la découpe, laissez le matériau sécher suffisamment. (Le temps de séchage nécessaire varie en fonction du type de matériau.) Si le matériau n'est pas assez sec, les roulettes ou la lame peuvent salir la surface imprimée pendant la découpe.
En réglant le temps de séchage sur le logiciel, le démarrage de la découpe se fera après avoir attendu le temps fixé. Pour de plus amples informations sur la manière de faire ce réglage, reportez-vous à la documentation fournie avec le logiciel que vous utilisez.

Réglage du dépassement de la lame

Lorsque vous effectuez une impression suivie d'une découpe, l'extrêmité du capuchon du porte-lame peut frotter contre la surface imprimée et l'endommager (encore plus gravement si le séchage n'est pas suffisant).
Si cela se produit, augmentez légèrement le dépassement de la lame.

Pour de plus amples informations sur le réglage du dépassement de la lame, voir le § "4-3 Descriptions détaillées des conditions de découpe".

3-3 Séparation du matériau

Pour séparer la partie imprimée du matériau, utilisez la touche [SHEET CUT].

1 Vérifiez que le témoin [SET UP] est allumé.

2 Maintenez enfoncée la touche [SETUP] pendant au moins une seconde.

Le morceau est découpé à l'endroit où se trouve le point de départ de l'impression.

SHEET CUT

Cette étape n'est pas nécessaire lorsque la séparation est effectuée automatiquement par l'envoi d'une commande de séparation du matériau depuis l'ordinateur.

Notice

Lorsque vous utilisez les pinces longues

Lorsque les pinces longues sont posées, elles interfèrent avec le massicot.
Si vous les utilisez, veillez à régler l'option de menu [MEDIA CLAMP] sur [LONG] pour empêcher l'exécution de la séparation du matériau.
Lorsque vous utilisez ce réglage, la séparation n'est pas effectuée, même si la touche [SHEET CUT] est pressée ou si une commande de séparation du matériau est envoyée depuis l'ordinateur.
Si vous désirez séparer le matériau après une impression, il faut d'abord enlever les pinces longues, puis régler l'option de menu [MEDIA CLAMP] sur un réglage autre que [LONG].

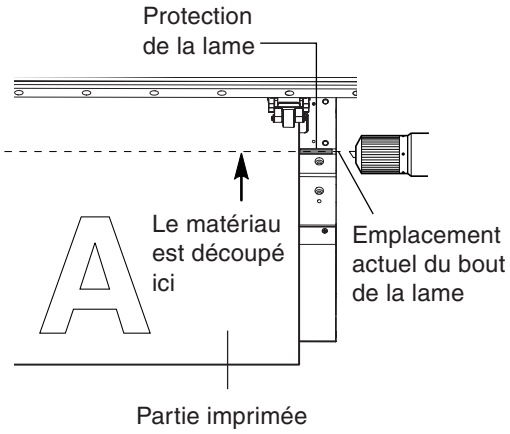
Pour de plus amples informations sur ce réglage, voir le § 2-3 Chargement du matériau" et se reporter à "Maintien en place à l'aide des pince (lors de l'impression) – Utilisation des pinces longues".

Point

En fonction de la composition du matériau, la séparation peut ne pas être possible.

En fonction de la composition du matériau, il peut rester sur le plateau après la séparation. Si c'est le cas, enlevez-le à la main.

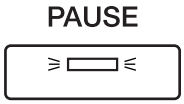
Lorsque vous effectuez une séparation, n'utilisez pas la touche [▲] pour rembobiner le matériau. Si le matériau n'a pas été suffisamment dévidé à l'avant du plateau, la séparation ne pourra pas être effectuée normalement.



3-4 Arrêter ou interrompre les opérations de sortie

Utilisez la touche [PAUSE] pour arrêter ou interrompre l'impression ou la découpe.

Pressez la touche[PAUSE] pour interrompre l'impression ou la découpe.
L'écran ci-dessous apparaît



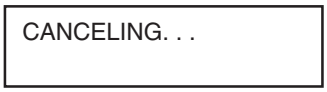
Le témoin [PAUSE] s'allume.

Après vous être assuré que cet écran est bien affiché, pressez à nouveau la touche [ENTER].
La manière dont vous appuyez sur la touche [PAUSE] cette fois-ci détermine si l'impression ou la découpe s'arrête ou reprend.

Pour arrêter l'impression ou la découpe

Maintenez enfoncée la touche [PAUSE] pendant au moins une seconde.

Cet écran apparaît et l'impression est arrêtée.

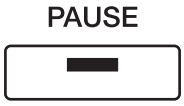


Toutes les données restantaes sont effacées.

Pour reprendre l'impression ou la découpe

Pressez à nouveau la touche [PAUSE].

L'impression ou la découpe reprend.



La touche [PAUSE] s'éteint.